PhoenixTM
Phoenix Temperature Measurement

Sistemas HTS12

para procesos con temple en aceite

...porque la experiencia cuenta !

Sistemas PhoenixTM HTS12 para procesos con temple en aceite

Registrador

Todos los registradores PhoenixTM están diseñados para su uso en duros ambientes industriales. La electrónica está protegida por una carcasa de aluminio robusta y resistente al agua. El diseño del registrador incorpora reducción del ruido de la señal y compensación de la unión fría para garantizar unos datos precisos y fiables. Todos los registradores se envían con una calibración de fábrica trazable a patrones nacionales. Se pueden suministrar opcionalmente si se requieren certificaciones conforme a UKAS o DKD.

Tipo	PTM1-206, PTM1-210, PTM1-220
Nº de canales	6, 10 o 20
Tipo de termopar	K o N
Rango de medida	Tipo K: -100 °C - +1370 °C Tipo N: -100 °C - +1300 °C
Precisión	+/- 0.3 °C
Resolución	0.1 °C
Máxima temperatura de trabajo	80 °C
Tipo de baterías	2 x Baterías alcalinas reemplazables 'AA'
Intervalo de muestreo	Ajustable entre 0.2 segundos a 1 hora
Memoria total	3.800.000 puntos, memoria no volátil
Disparo de inicio	Tiempo, temperatura, botón Start o software
Conexión al PC	Por cable o Bluetooth
Dimensiones	20 x 98 x 200 mm (alto x ancho x largo)

Radio transmisión opcional

Carcasa robusta e impermeable para uso seguro en ambientes hóstiles

Hasta 1000 horas de tiempo de medida

Termopares

Para temperaturas desde 250 °C a más de 1000 °C, los termopares de aislamiento mineral son generalmente la primera opción. Los hilos de termopar se aíslan con óxido de Magnesio y se protegen con una vaina de aleación de alta calidad. Para aplicaciones especiales se pueden suministrar termopares con otros tipos de aislamiento.

Los termopares se pueden soldar, sujetar mecánicamente o colocar en taladros de las piezas para registrar las temperaturas en puntos críticos.

Termopares tipo K o N de aislamiento mineral de 1.5 y 2.0 mm de diámetro.

Barreras térmicas TS12

La cementación en un horno con temple integrado es un proceso de tratamiento térmico habitual en la producción de engranajes etc., y el aceite es el medio de temple más habitual. Durante el temple en aceite, las piezas pueden sufrir problemas de deformación, que pueden tener diversas causas, incluyendo patrones de flujo del aceite, variaciones de temperatura etc. Monitorizar la temperatura en varias profundidades y localizaciones de la pieza y del baño puede proporcionar datos valiosos del perfil de temperaturas de la pieza a través del ciclo completo de calentamiento y enfriamiento. Sin embargo monitorizar la temperatura de las piezas con un registrador externo no es posible, así que el sistema de temple en aceite de PhoenixTM que es capaz de atravesar el proceso con las piezas es la solución.

modelo	TS12-200	TS12-250	TS12-300
600°C / h	3.4	6.0	8.0
800°C / h	2.4	4.0	5.7
900°C / h	2.1	3.5	5.0
950°C / h	1.9	3.2	4.6
alto / mm	200	250	300
ancho / mm	378	398	448
largo / mm	580	600	650
peso / kg	49	57	67

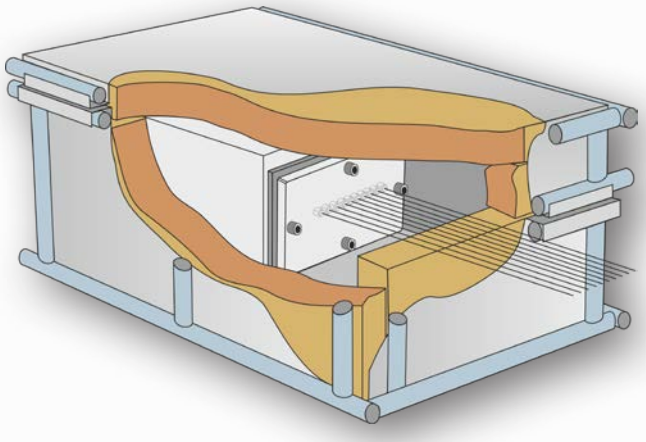
¿Necesita una barrera térmica para su aplicación? Díganos sus requisitos y si es posible la diseñaremos y fabricaremos para usted. Estamos en constante desarrollo y buscando nuevos retos.

Juntas de compresión de acero inoxidable resistentes a alta presión protegen contra la entrada de aceite y liberan tensiones de los termopares

Disipadores de calor de muy alta capacidad térmica y sellos resistentes para uso en vacío o presión de hasta 20 bar.

Máxima temperatura de trabajo estándar de hasta 1000 ºC.

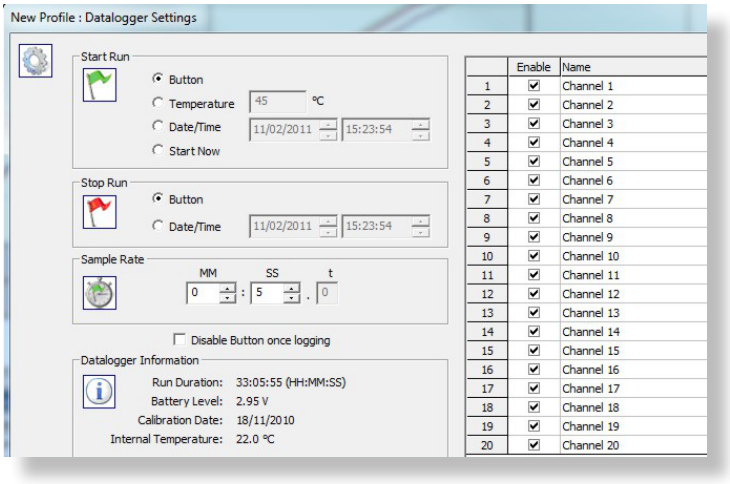
El sistema PhoenixTM TS12 para procesos con temple en aceite usa un registrador de alta temperatura y múltiples canales protegido por una barrera térmica que emplea un sistema de aislamiento con dos partes: la barrera térmica interna está completamente sellada para evitar la contaminación por aceite del registrador. La capa externa de aislamiento proporciona protección térmica adicional en el horno pero debe cambiarse después de pasar por un temple en aceite. El sistema está diseñado no sólo para atravesar el ciclo completo de tratamiento térmico incluyendo el temple en aceite sino también para atravesar un ciclo de lavado posterior.



Thermal View Plus

¡La forma fácil de obtener un resultado perfecto!

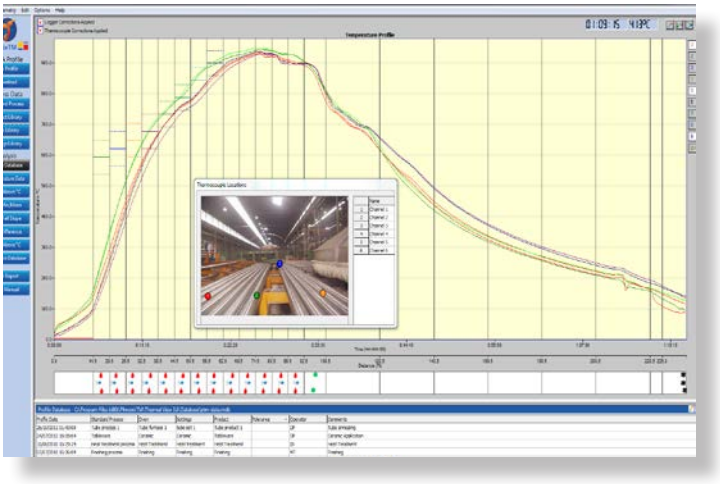
PhoenixTM
Phoenix Temperature Measurement



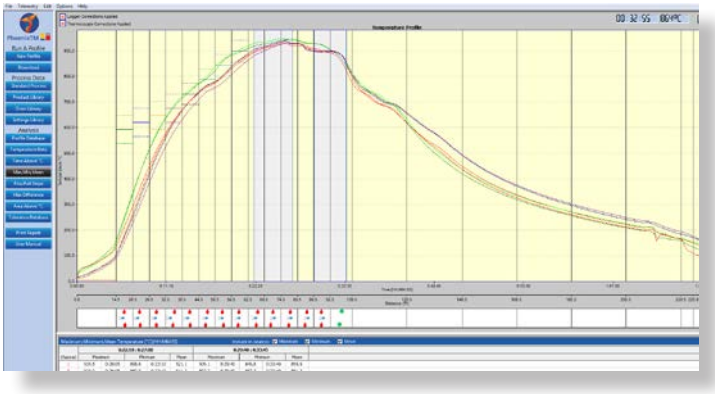
Simplemente seleccionar:

- Como disparar el registrador
- La velocidad de recogida de datos
- El número de termopares a usar.

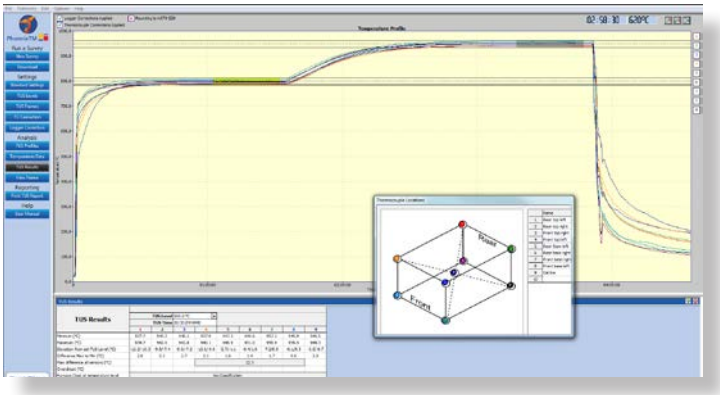
Para medidas frecuentes esto se puede ajustar con un clic del ratón o pulsando el botón START del registrador.



El perfil de temperaturas se muestra en la zona de gráficos del software Thermal View. Los termopares se pueden visualizar u ocultar individualmente y se puede hacer zoom para análisis más detallados.



Completas herramientas de análisis situadas en la parte izquierda de la pantalla para análisis a un 'clic' y generación de informes. Posibilidad de importar y exportar datos en formatos .csv y PhoenixTM, permitiendo la transferencia de datos de proceso.



Disponible un paquete de software específico "Thermal View Survey" para calibraciones de hornos conforme a AMS2750. Incorpora factores de corrección de termopares y registrador, definición por el usuario de niveles de TUS y tolerancias, análisis de soporte de termopares, búsqueda de 'overshoot', importar/exportar datos, informe impreso conforme a AMS2750. Contacte con nosotros para una versión de demostración.

PhoenixTM Ltd
25 Earith Business Park
Meadow Drove,
Earith, Cambridgeshire
PE28 3QF, UK
Tel.: +44 1353 223100
www.Phoenixtm.com
sales@phoenixtm.com

PhoenixTM LLC, USA
info@phoenixtm.com

PhoenixTM GmbH, Germany
info@phoenixtm.de